

turbocold

Risparmio annuo dal 60%

Pay back impianto in meno di 5 anni.

turbocold rappresenta una nuova frontiera dell'energia.

Entalpica e lo studio Comandini detengono il know-how esclusivo ideato e progettato interamente dalla nostra ricerca e sviluppo e dedicato alla diffusione di nuove tecnologie di produzione energetica volte all'efficienza e al ridotto impatto ambientale.

Perche sceglierla e i benefici associati:

Basso impatto ambientale, inteso come emissioni in atmosfera limitate (ossidi di azoto e anidride carbonica) in accordo al protocollo di KYOTO. (carbon credits),

Basse emissioni acustiche, Ingombri limitati, Incrementa la classe energetica del fabbricato/struttura

Riduzione costi energetici fino al 60% dei consumi totali



turbocold

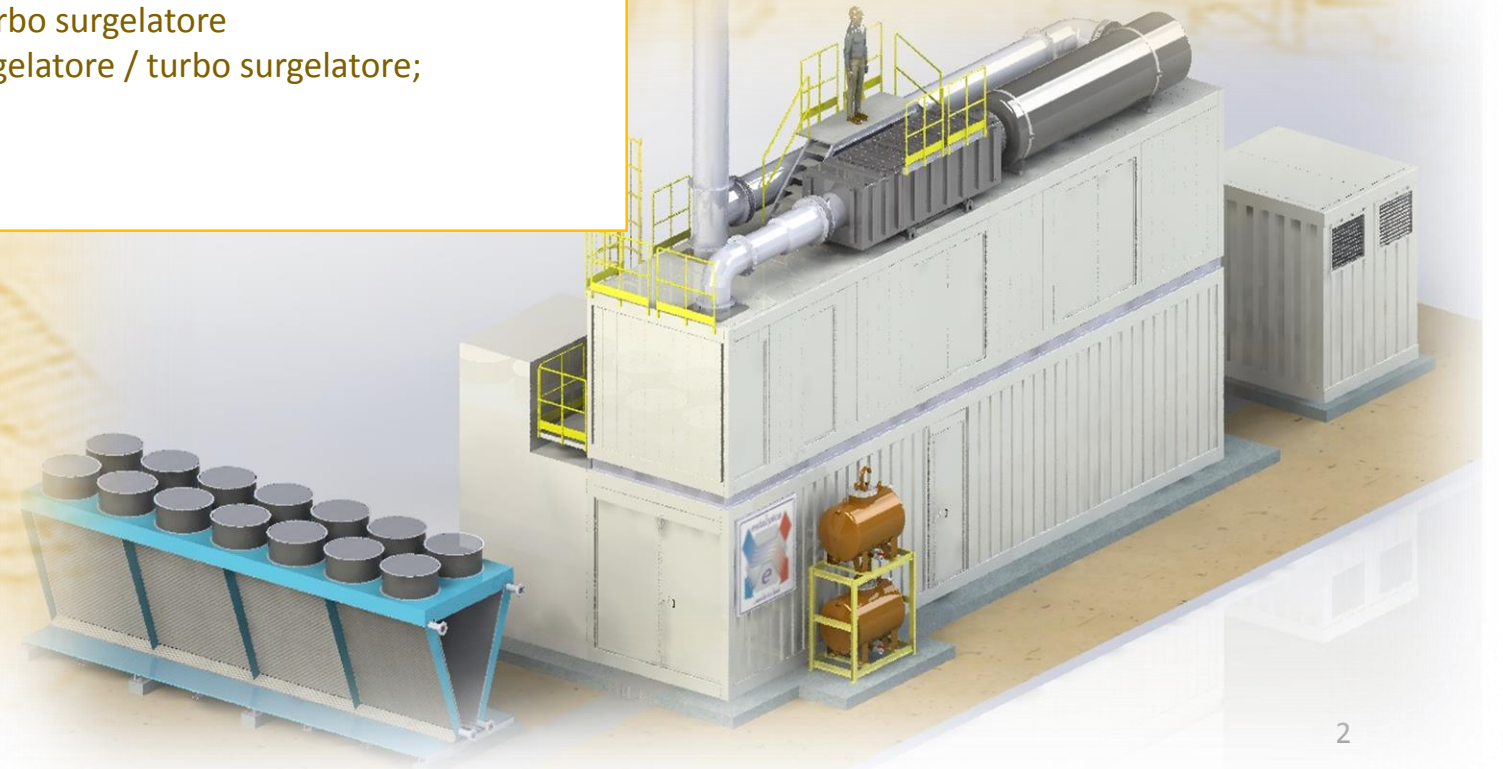
ApplicazioniI :

Industriali, ideale per aziende composite (consumi elettrici e termici quali acqua calda, acqua surriscaldata, vapore saturo, condizionamento, congelamento e surgelamento) con consumi totali elettrici a partire da 200 KWe sino a 4000 KWe ed una corrispondente energia termica che va da 500 KWt a 7000 KWt intesa come calore o come vapore saturo a 10 Bar che va da 1000 kg/h a 10000 kg/h;

1. Industria alimentare per la congelazione (-10 / -15°C) di cibi con turbo generatore vapore e turbo congelatore;
2. Industria alimentare per la surgelazione (- 30 °C) di cibi con turbo surgelatore
3. Ai magazzini conservazione prodotti alimentari con turbo congelatore / turbo surgelatore;
4. Industria chimica con turbo generatore vapore;
5. Industria gomma con turbo generatore vapore;
6. Industria ceramica con turbo generatore vapore;

Dati :

- ❖ **Rendimenti elettrici : 32,5% ;**
- ❖ **Rendimenti termici : 50%**
- ❖ **Rendimento totale : 82,5%**
- ❖ **impianto flessibile che consente di MODULARE la produzione dal 20 al 100% senza alcun limite temporale;**



turbocold

Il prodotto:

E' un sistema efficace in grado di utilizzare tutte le energie disponibili in turbine a gas naturale e suoi derivati e bi-fuel. Esso consiste in una combinazione di diverse tecnologie quali la trasformazione di potenza meccanica in energia elettrica tramite alternatori e l'utilizzo efficace del calore latente dal sistema di scarico.

E' costituito da :

- ❖ Turbina a gas metano, biogas, gasolio, olio vegetale ,
- ❖ Caldaia di recupero
- ❖ Quadro di comando e controllo
- ❖ Sistema di abbattimento delle emissioni acustiche (Contenitore – cofanatura)
- ❖ Sistema di trasformazione in media tensione
- ❖ Sistema di abbattimento e controllo delle emissioni gassose
- ❖ Sistema per la produzione di energia frigorifera



Il sistema produce;

Energia termica :

- ❖ Acqua calda 90°C
- ❖ Acqua surriscaldata 140°C
- ❖ Vapore saturo fino a 12 Bar
- ❖ Acqua fredda per condizionamento a 7°C
- ❖ congelazione (-10 / -15°C)
- ❖ surgelazione (- 30 °C)

Energia elettrica da tri-generazione
disponibili 24 ore su 24

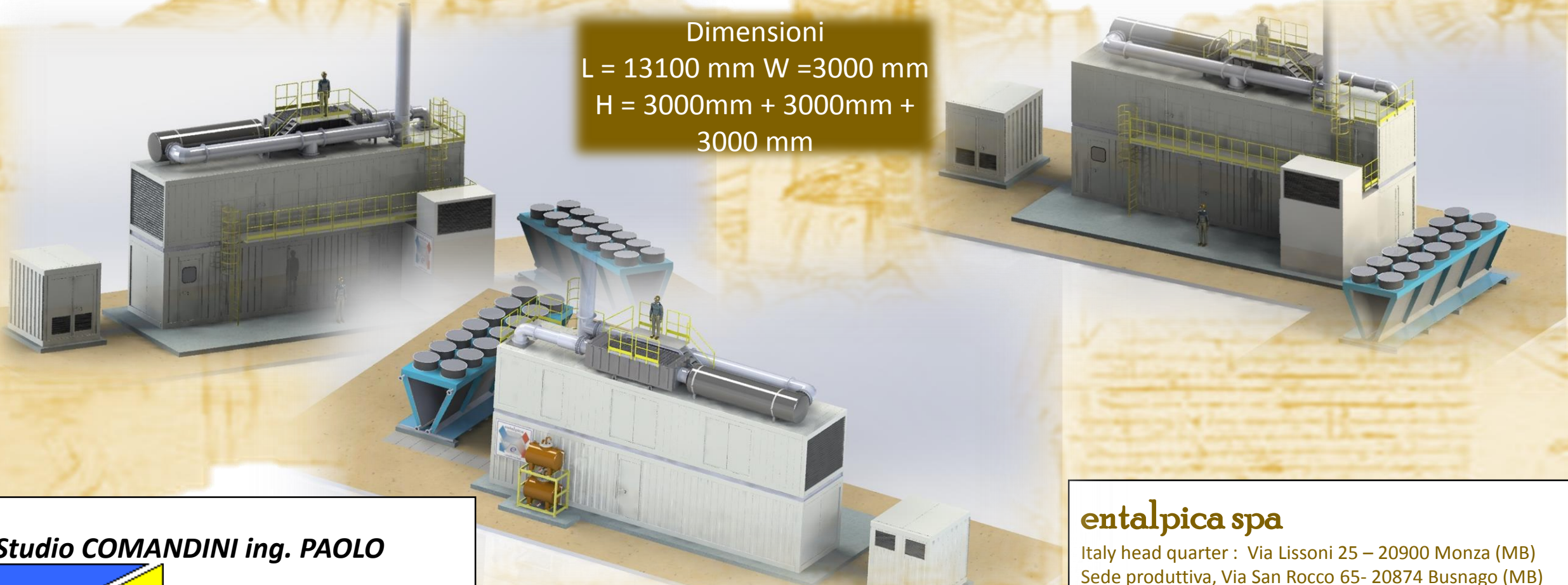


turbocold

From 200 KWe to 4000 KWe

Dimensioni

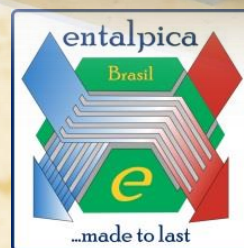
L = 13100 mm W = 3000 mm
H = 3000mm + 3000mm +
3000 mm



Studio COMANDINI ing. PAOLO



Italy head quarter : Via Cogne, 6/L - 40026 IMOLA (BO)
www.comandinipaolo.com



entalpica spa

Italy head quarter : Via Lissoni 25 – 20900 Monza (MB)
Sede produttiva, Via San Rocco 65- 20874 Busnago (MB)
C.F. e P.IVA IT06955390965
REA: MB-1868865

www.entalpica.eu
info@entalpica.eu

